



## SPECYFIKACJA STOPU

**BA1032 EN 1982**

### 1. Wymagania

#### Skład chemiczny (%)

	<b>Cu</b>	<b>Pb</b>	<b>Si</b>	<b>Ni</b>	<b>Mn</b>	<b>Al</b>	<b>Fe</b>
<b>Min.</b>	83,0	-	-	-	1,5	8,5	2,0
<b>Max.</b>	88,0	0,1	0,1	0,5	3,50	11,00	4,0

#### Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

<b>Proces odlewania i oznaczenie</b>	<b>Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)</b>	<b>Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)</b>	<b>Wydłużenie 5D A (%)</b>	<b>HBW (10-1000)</b>
<b>Ciągły (GC)</b>	290	300	10	90
<b>Odśrodkowe (GZ)</b>	290	300	10	90

### 2. Najbliższe standardy międzynarodowe

<b>Standard</b>	<b>Alloy</b>	
<b>Europe</b>	EN 1982	CW306G
<b>USA</b>	ASTM B505/B505M	C95400
<b>Germany</b>	DIN 17665	2.0936
<b>Great Britain</b>	BS 1400	AB2
<b>ISO</b>	ISO 428	CuAl10Fe3Mn2

### 3. Charakterystyka techniczna

- Wysoka odporność na korozję, zwłaszcza w środowisku morskim
- Bardzo dobra odporność na ścieranie i zużycie
- Dobre właściwości ślizgowe
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna

[www.bronze.com.pl](http://www.bronze.com.pl)